

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

<https://trafimet.nt-rt.ru> || [tft@nt-rt.ru](mailto:tft@nt-rt.ru)



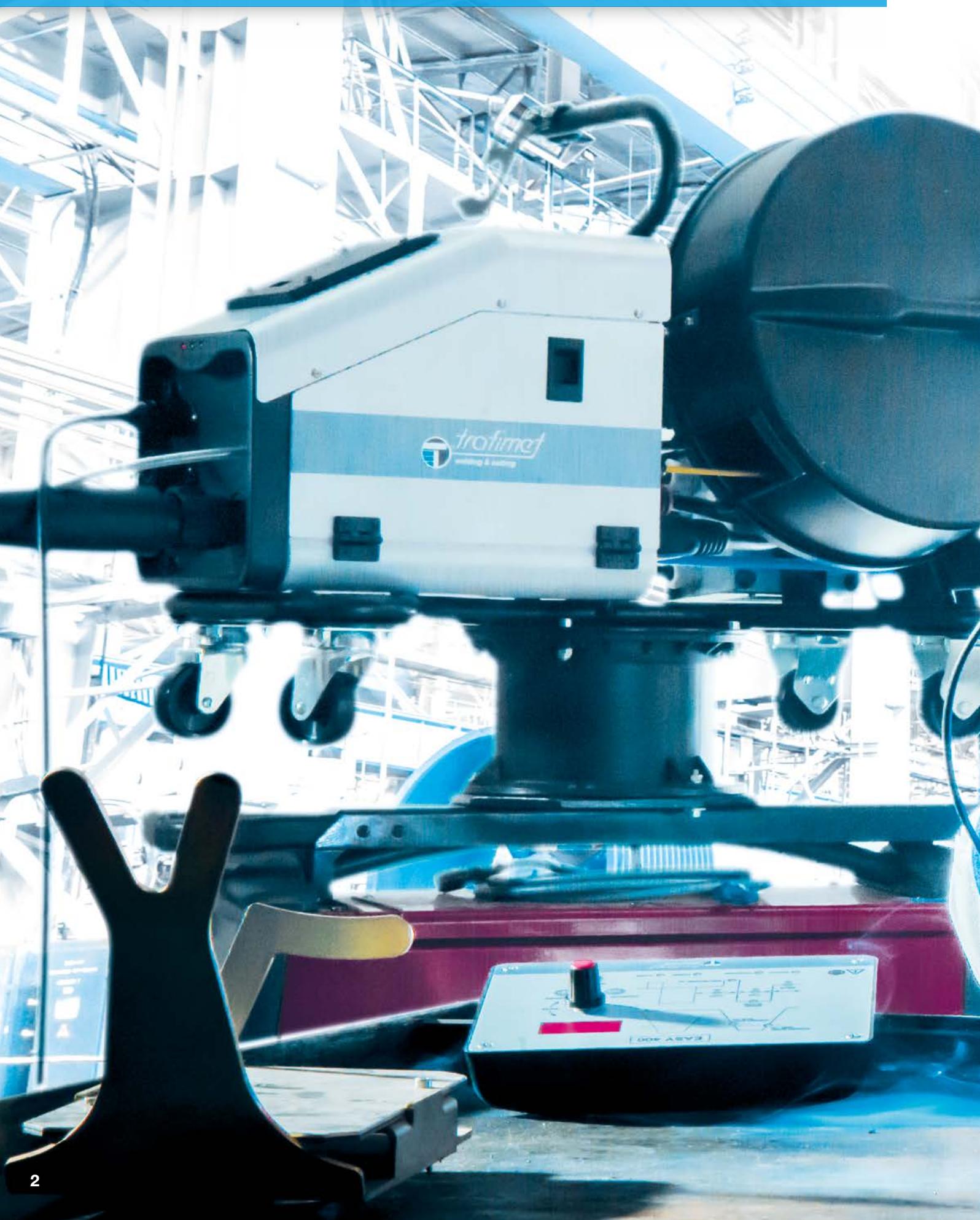
ИННОВАЦИИ ДЛЯ СВАРЩИКОВ

**EASY 400 CLASSIC** является новейшей и самой инновационной технологической системой для подачи присадочной проволоки TIG.



## EASY 400 CLASSIC

Механизм подачи присадочной проволоки TIG



EASY 400 CLASSIC - это самый инновационный механизм подачи присадочной проволоки Tig, разработанный и изготовленный компанией Trafimet Group, с возможностью подключения ко всем аппаратам TIG для ручной сварки и интеграции с автоматическими системами и роботами.

EASY 400 CLASSIC облегчает и ускоряет выполнение сложных работ даже в самых высокотехнологичных и требовательных отраслях промышленности, таких как:

- Аэрокосмическая промышленность
- Нефтеперерабатывающая промышленность
- Химическая промышленность
- Роботизированные и автоматические сварочные установки
- Автомобильная промышленность
- Производство конструкционных материалов



# EASY 400 CLASSIC

Легко, быстро, надёжно

## ИННОВАЦИОННАЯ СИСТЕМА

**EASY 400 CLASSIC** облегчает и ускоряет качество сварки TIG.

Электронное управление скоростью механизма подачи проволоки увеличивает процент наплавки и скорость сварки, не тратя впустую присадочный материал.

Возможность дистанционной установки и регулировки скорости подачи проволоки, сокращает рабочее время.

Возможно сохранение до 16 пользовательских программ.



## ЭКОНОМИЯ

Снижается стоимость сварки, так как проволока в бухте значительно дешевле, чем в прутках. Время на замену прутка на новый равно "0".

## ЗДОРОВЬЕ ПРЕЖДЕ ВСЕГО

Существенно снижается нагрузка на сварщика, поскольку у него в процессе сварки задействована только одна рука.



## EASY 400 CLASSIC

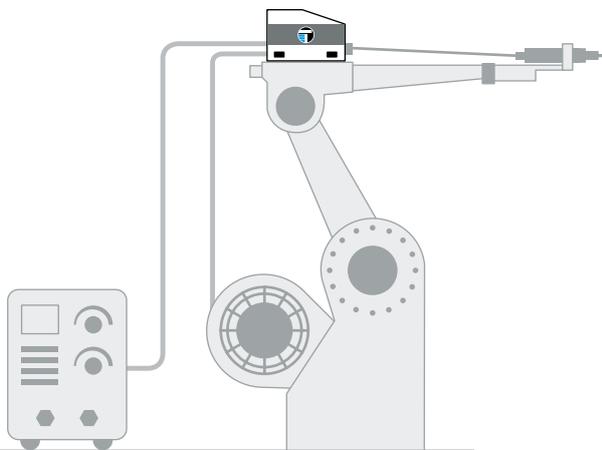
Интеллектуальный механизм подачи проволоки

### УДОБНОЕ РАБОЧЕЕ МЕСТО

Подающий механизм EASY 400 CLASSIC оснащен удобным держателем для горелки, а также креплением для панели управления.

Мы уделяем максимальное внимание всем деталям, для комфортной работы.



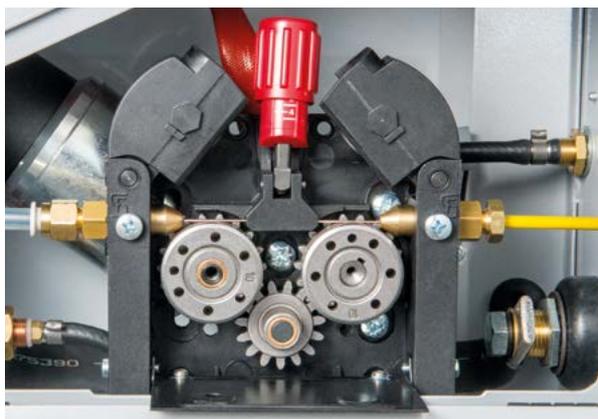


### МАЛЕНЬКИЙ И УНИВЕРСАЛЬНЫЙ

Компактные размеры и уменьшенный вес делают EASY 400 CLASSIC идеальным решением для сварщика в любой рабочей среде и позволяет использовать для автоматической сварки.

Механизм подачи особенно подходит для взаимодействия с системами управления PCL и роботами.

Габариты механизма подачи проволоки = 9 кг  
350x250x300 мм



### ПРЕДЕЛЬНАЯ ТОЧНОСТЬ И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Максимальный контроль за скоростью сварочной проволоки, достигается благодаря 4-х роликовому механизму подачи и оптическому датчику управления двигателем.

Цифровой контроль скорости обеспечивает предельную точность сварочного процесса и превосходные сварочные свойства.

### СИНЕРГЕТИЧЕСКАЯ ИЛИ НЕЗАВИСИМАЯ ИМПУЛЬСНАЯ СВАРКА

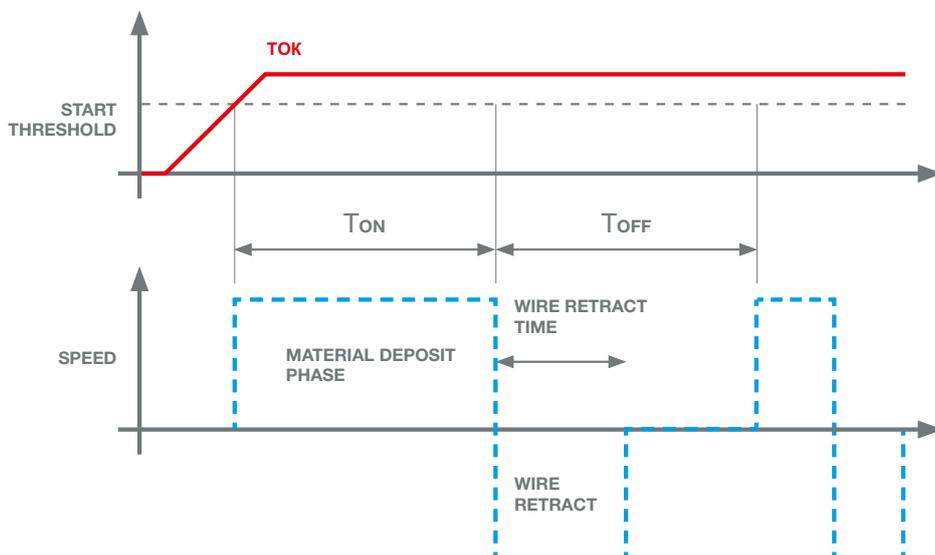
Подача проволоки в режиме импульсной сварки может быть синергетической или независимой.

#### СИНЕРГЕТИЧЕСКАЯ

Аппарат работает в импульсном режиме. Подача и прерывание подачи проволоки происходит автоматически с заданным током.

#### НЕЗАВИСИМАЯ

В независимом режиме проволока будет прерывисто подаваться, с возможностью установки времени ВКЛ и ВЫКЛ от 0,3 до 25 сек.



## EASY 400 CLASSIC

Полный контроль сварочного процесса



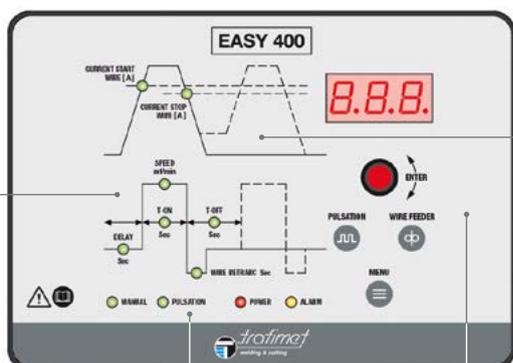
### ВСЕГДА НА ВАШЕЙ СТОРОНЕ

Панель управления EASY 400 CLASSIC является съемной: это позволяет при ручной сварке расположить панель управления рядом с собой, для более быстрой настройки параметров. В автоматическом режиме удаленная панель подходит для установки параметров вдали от периферийных устройств.



## УДОБНЫЙ

С EASY 400 CLASSIC оператор может сохранить до 16 рабочих программ, что позволяет легко выбрать ранее используемую настройку. Всё это достигается благодаря новой переносной панели.



### CURRENT START WIRE

Диапазон стартового тока от 20 до 460A.  
Подача проволоки начинается плавно, после достижения стартового тока.

### CURRENT STOP WIRE

Диапазон тока остановки проволоки от 20 до 460A.  
После остановки проволоки, аппарат перейдет в режим отвода проволоки.

### SPEED

Скорость подачи от 0 до 8 м/мин

### T-ON

Время включения пульсации от 0,3 до 25 с - это время подачи проволоки

### T-OFF

Время выключения пульсации от 0,3 до 25 с - это время, когда проволока не продвигается

### DELAY

Время задержки старта проволоки от 0 до 25 сек. Через это время проволока начнет подаваться. Время отсчитывается с момента когда ток превышает отметку **START**.

### WIRE RETRACT

Время отката проволоки от 0 до 2,5 сек.  
После достижения установленного значения STOP, проволока начнет убираться в течение заданного времени со скоростью 8 м/с, а затем остановиться.

### MANUAL

OFF = автомат. подача проволоки  
ON = ручная подача проволоки

### PULSATION

ON = активирована независимая пульсация

### POWER

ON = аппарат включен

### ALARM

ON = ошибка

### лЛ PULSATION

Активация пульсации: активация асинхронных (независимых) пульсаций проволоки.

### φ WIRE FEEDER

Загрузка / подача проволоки при непрерывном нажатии.  
Втягивание проволоки при прерывистом нажатии.

### ☰ MENU

Доступ к меню пользователя, где вы можете сохранять / загружать программы сварки и устанавливать параметры.

### ⦿ ENTER

Ручка регулировки и подтверждения команд. Специальные настройки:

- скорость плавного пуска от 10% до 100% номинальной скорости,
- ускорение: от 0 до 2 сек.,
- команда ручного вывода проволоки,
- установка пароля,
- специальные настройки.



DISPLAY

## EASY 400 CLASSIC

### Специальные многофункциональные горелки TIG

#### СПЕЦИАЛЬНЫЕ ГОРЕЛКИ ДЛЯ ОТЛИЧНОЙ СВАРКИ

Специальные горелки Trafimet TPRO предназначены для лучшей связи с EASY 400 CLASSIC. Многофункциональный триггер, помимо стандартных функций, позволяет оператору регулировать выходную мощность и скорость подачи проволоки непосредственно с горелки.

#### ДЕРЖАТЕЛЬ ДЛЯ ПРОВОЛОКИ

Специальный держатель на горелку для подачи сварочной проволоки в зону сварки.





### ДИСТАНЦИОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ

Горелки TPRO Multi позволяют оператору регулировать все параметры, не прерывая сварочные работы.

**Рычаг 1 вверх**

ВКЛ/ВЫКЛ горелки.

**Рычаг 1 вниз**

Остановка проволоки во время сварки.

Откат проволоки назад, без сварки.

**Рычаг 2 вверх**

Увеличение скорости проволоки.

**Рычаг 2 вниз**

Уменьшение скорости проволоки.

### ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННЫЙ И ПРОЧНЫЙ КАБЕЛЬ

Большая гибкость и превосходные электрические характеристики. Кабель изготовлен из очень гибких материалов, а последний метр изготовлен из кожи, что обеспечивает отличную износостойкость.



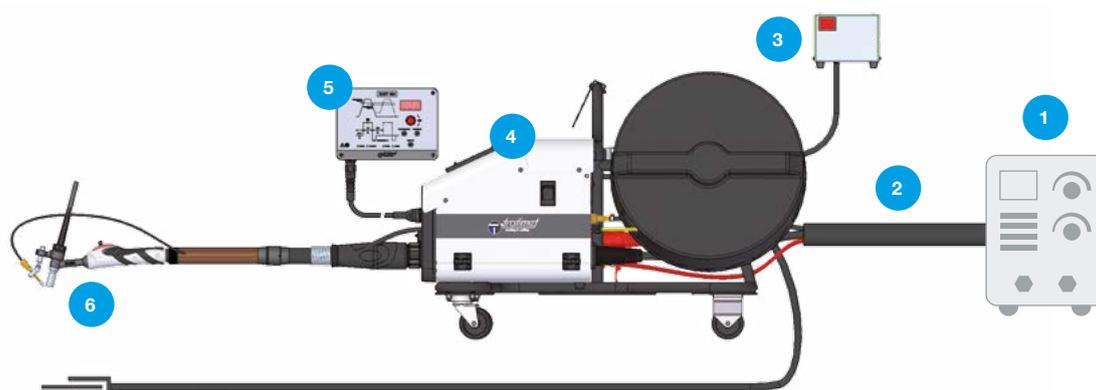
# EASY 400 CLASSIC

## Технические особенности

Входное напряжение	115 - 230 V - 50/60 Hz
Трансформатор	230 V - 35 Vac (BX0430) 115 V - 35 Vac (BX0431)
Потребляемая мощность	100 VA
Максимальный сварочный ток	400A (100% ПВ) 460A (30% ПВ)
Диаметр проволоки для стальных материалов	0,8 mm ÷ 1,2 mm
Диаметр проволоки для алюминиевых сплавов	1,0 mm ÷ 1,6 mm
Размер катушки	200 mm ÷ Ø 300 mm
Уровень защиты	IP 2X
Габариты	350 x 250 x 300 mm
Вес (MU0631)	9,0 kg



## НАСТРОЙКА EASY 400 CLASSIC



1

### ИНФОРМАЦИЯ О ВАШЕМ ОБОРУДОВАНИИ

Producer

Brand / Model

2

### СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ КАБЕЛЬ

1,5 m КАБЕЛЬ

**ТН0450-01-108**

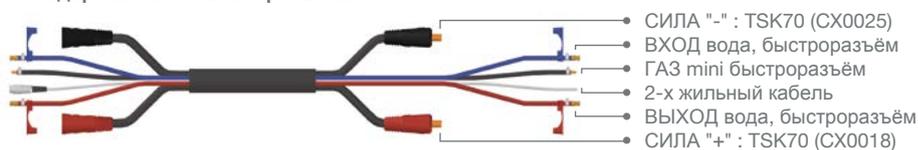
4 m КАБЕЛЬ

**ТН0450-04-108**

8 m КАБЕЛЬ

**ТН0450-08-108**

### Стандартные кабельные разъемы



Если кабель нестандартный, последние 3 цифры номера детали (108) соответствуют номеру соединения.

3

### ТРАНСФОРМАТОР

220 V

**BX0430**

110 V

**BX0431**

4

### МЕХАНИЗМ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ

EASY 400 CLASSIC (с 2 стальными роликами в комплекте 0,8 ÷ 1,0 мм)

**MU0631**

5

### ДИСТАНЦИОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ

Панель управления с кабелем 4 м

**BX1280**

Панель управления с кабелем 8 м

**BX1281**

6

### ГОРЕЛКИ TIG

TPRO Multi / AUTOTIG

**> смотри следующую страницу**

## АКСЕССУАРЫ ДЛЯ EASY 400 CLASSIC

### ТЕЛЕЖКА ДЛЯ КАТУШКИ С ПРОВОЛОКОЙ



Ø Max 300 mm

**ТТ0174**

### НЕЗАВИСИМАЯ ПОДАЧА ПРОВОЛОКИ

Для использования EASY 400 CLASSIC с любой горелкой

Комплект для для ручных горелок TIG, комплект кнопок для регулировки скорости проволоки.



Комплект для ручных горелок - 4 м

**ТТ0178**

Комплект для автоматических горелок, может использоваться в сочетании с любым автоматическим оборудованием для управления сваркой или роботизированным оборудованием.



Комплект для автоматических горелок - 4 м

**ТТ0177**

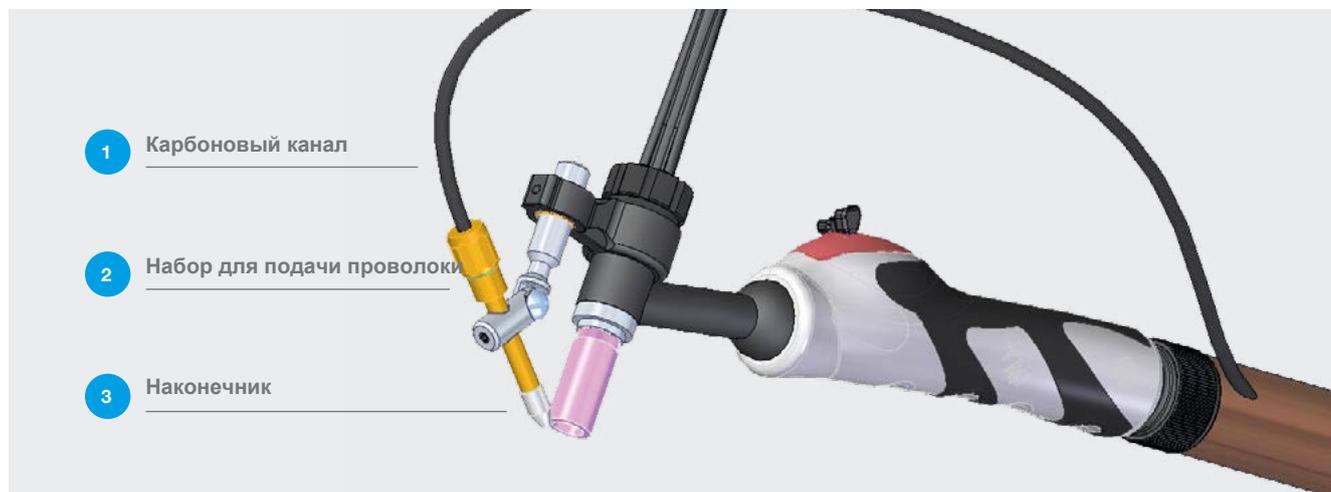
## КОМПЛЕКТЫ РОЛИКОВ ДЛЯ EASY 400 CLASSIC

### 2 РОЛИКА В КОМПЛЕКТЕ

Для стали  
Ø 0,8 ÷ 1,0 mm**FA0201**Для стали  
Ø 1,0 ÷ 1,2 mm**FA0202**Для алюминия  
Ø 1,0 ÷ 1,2 mm**FA0203**Для алюминия  
Ø 1,0 ÷ 1,6 mm**FA0204**

# EASY 400 CLASSIC

## Горелки TPRO Multi и AUTOTIG



- 1 Карбоновый канал
- 2 Набор для подачи проволоки
- 3 Наконечник

### TPRO Multi 20HC EASY 400



HB3804S-358-TG3

	Водяное охлаждение
	4 м кабель
<b>V Peak</b>	113
	Аргон

<b>Ø</b>	0,5 ÷ 3,2 мм
<b>X 100%</b>	320A DC - 250A AC
	4 bar
	1,5 л/мин

#### TPRO Multi 20HC EASY 400 запасные части

Код	Описание	Упак.
1 <b>GM0096</b>	Карбоновый канал	200 м
2 <b>FE0169</b>	TPRO Multi 20HC держатель проволоки с <b>TT0170</b>	1
3 <b>TT0170</b>	Комплект наконечников 0,8/1,0/1,2	5
3 <b>MD0222-08</b>	Наконечник Ø 0,8 мм	5
3 <b>MD0222-10</b>	Наконечник Ø 1,0 мм	5
3 <b>MD0222-12</b>	Наконечник Ø 1,2 мм	5

### TPRO Multi 18HC EASY 400



HB3304S-358-TG3

	Водяное охлаждение
	4 м кабель
<b>V Peak</b>	113
	Аргон

<b>Ø</b>	0,5 ÷ 4,0 мм
<b>X 100%</b>	400A DC - 300A AC
	4 bar
	1,5 л/мин

#### TPRO Multi 18HC EASY 400 запасные части

Код	Описание	Упак.
1 <b>GM0096</b>	Карбоновый канал	200 м
2 <b>FE0179</b>	TPRO Multi 18HC держатель проволоки с <b>TT0170</b>	1
3 <b>TT0170</b>	Комплект наконечников 0,8/1,0/1,2	5
3 <b>MD0222-08</b>	Наконечник Ø 0,8 мм	5
3 <b>MD0222-10</b>	Наконечник Ø 1,0 мм	5
3 <b>MD0222-12</b>	Наконечник Ø 1,2 мм	5

## TPRO Multi 26HC EASY 400



	Воздушное охлаждение
	4 м кабель
<b>V Peak</b>	113

	Аргон
	0,5 ÷ 4,0 мм
<b>X 35%</b>	320A DC - 250A AC

### TPRO Multi 26HC EASY 400 запасные части

Код	Описание	Упак.
1 <b>GM0096</b>	Карбоновый канал	200 м
2 <b>FE0179</b>	TPRO Multi 26HC держатель проволоки с <b>ТТ0170</b>	1
3 <b>ТТ0170</b>	Комплект наконечников 0,8/1,0/1,2	5
3 <b>MD0222-08</b>	Наконечник Ø 0,8 мм	5
3 <b>MD0222-10</b>	Наконечник Ø 1,0 мм	5
3 <b>MD0222-12</b>	Наконечник Ø 1,2 мм	5

## AUTOTIG 20 EASY 400



	Водяное охлаждение
	4 м кабель
<b>V Peak</b>	113
	Аргон

	0,5 ÷ 3,2 мм
<b>X 100%</b>	250A DC - 220A AC
	4 bar
	1,5 л/мин

### AUTOTIG 20 EASY 400 запасные части

Код	Описание	Упак.
1 <b>GM0096</b>	Карбоновый канал	200 м
2 <b>FE0199</b>	AUTOTIG 20 держатель проволоки с <b>ТТ0170</b>	1
3 <b>ТТ0170</b>	Комплект наконечников 0,8/1,0/1,2	5
3 <b>MD0222-08</b>	Наконечник Ø 0,8 мм	5
3 <b>MD0222-10</b>	Наконечник Ø 1,0 мм	5
3 <b>MD0222-12</b>	Наконечник Ø 1,2 мм	5

## AUTOTIG 18 EASY 400



	Водяное охлаждение
	4 м кабель
<b>V Peak</b>	113
	Аргон

	0,5 ÷ 4,0 мм
<b>X 100%</b>	320A DC - 270A AC
	4 bar
	1,5 л/мин

### AUTOTIG 18 EASY 400 запасные части

Код	Описание	Упак.
1 <b>GM0096</b>	Карбоновый канал	200 м
2 <b>FE0189</b>	AUTOTIG 18 держатель проволоки с <b>ТТ0170</b>	1
3 <b>ТТ0170</b>	Комплект наконечников 0,8/1,0/1,2	5
3 <b>MD0222-08</b>	Наконечник Ø 0,8 мм	5
3 <b>MD0222-10</b>	Наконечник Ø 1,0 мм	5
3 <b>MD0222-12</b>	Наконечник Ø 1,2 мм	5

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Киризия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93